



B3 Kinetic: ohraňovací lis

NOVÁ SÉRIA OHRAŇOVACÍCH LISOV B3 A E3 KINETIC

B3 Kinetic je nová, patentovaná ohýbacia technológia, ktorá ponúka produktivitu, presnosť, bezpečnosť a nízku spotrebu. Ohraňovacie lisy B3 Kinetic zjednocujú znalosti spoločnosti Salvagnini na poli technológie panelového ohýbania so svetom ohraňovacích lisov. TEXT/FOTO SALVAGNINI

Výsledkom je rýchlosť a úroveň sily podobné hydraulickým ohraňovacím lisom s presnosťou a reaktivitou elektrických ohraňovacích lisov a so spotrebou hybridného systému. To všetko je riadené patentovaným SiX ovládacím systémom. Pridaním mena „Kinetic“ všetky Salvagnini systémy nadobúdajú etické hodnoty ako účinnosť, udržateľnosť, bezpečnosť a prevencia vzniku odpadu.

Pomenovanie Kinetic, po prvý raz predstavené na výstave EuroBLECH 2012 reprezentuje nielen dočasný výstavný slogan, ale je súčasťou dlhotrvajúcej firemnej filozofie. Konštrukciou strojov podľa etických princípov sú automaticky dosahované aj také parametre, ako rýchlosť, produktivita, ekonomická účinnosť a presnosť.

CHARAKTERISTIKA OHRAŇOVACÍCH LISOV B3 KINETIC

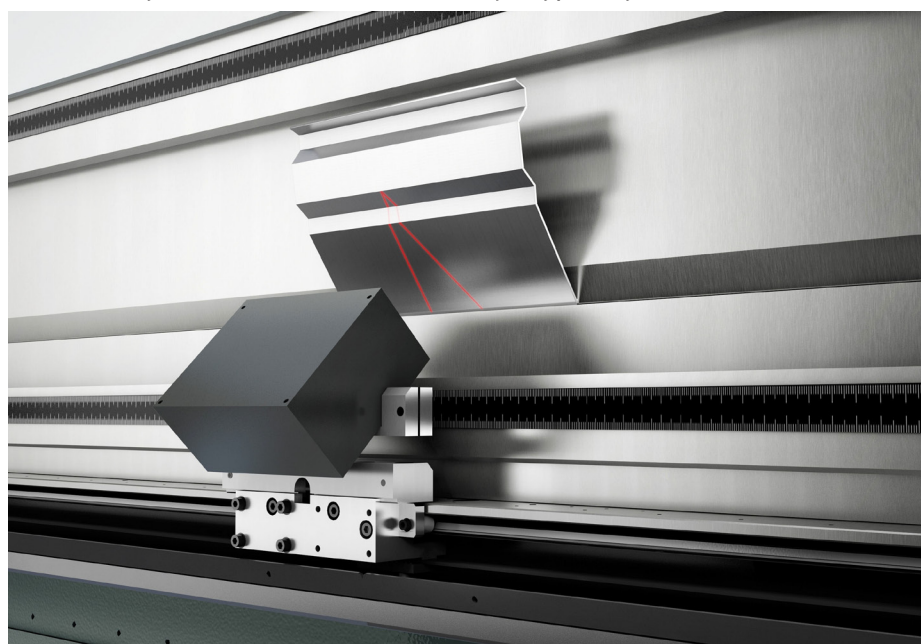
Charakteristickou vlastnosťou novej série ohraňovacích lisov je priama bezkomutátorová pohonná technológia, inovatívny KERS vysoko dynamický systém obnovy energie, AMS systém merania uhla, SiX numerické ovládanie a programovacia konzola PRESSTUDIO.

Vznik B3 Kinetic bol inšpirovaný myšlienkou obnovy energie a jej následného použitia, čo optimalizuje časy a skracaje trvanie cyklov. Technológia KERS (systém obnovy kinetickej energie) obnovuje energiu, ktorou sa zvyčajne mrhá.

Túto energiu je možné neskôr použiť, čím sa získavajú vyššie rýchlosti a zrýchlenia pri rovnakej spotrebe. Rýchle pohyby horného ramena nahor a nadol dosahujú rýchlosť až 250 mm/s. Je to vďaka nezávisle ovládaným bezkomutátorovým motorom, priamemu pohonu a systému, ktorý

podľa potreby mení prevodový pomer. Vďaka absencii proporcionálnych ventilov, použitiu priameho pohonu a bezkomutátorovej motorizácii so spotrebou energie priamo úmernej reálnej intenzite požitia, B3 predstavujú vysoko výkonné ohraňovacie lisy s nízkou spotrebou.

B3 Kinetic: AMS systém merania uhla v reálnom čase kontroluje diely počas ohýbania





B3 KinEtic: 21" dotyková konzola so širokouhlým displejom na monitorovanie všetkých informácií

JEDNODUCHÁ OBSLUHA

Vďaka novej dotykovej ovládacej konzole so širokouhlým displejom s uhlopriečkou 21" môže operátor monitorovať všetky potrebné informácie, pričom mu konzola dáva na výber, či bude používať dotykovú obrazovku alebo myš a klávesnicu. Patentované SiX numerické ovládanie vďaka Manažmentu údržby, softvéru Easy Data a programovaciemu systému PRESSTUDIO zjednodušuje prevádzku. PRESSTUDIO, založené na natívnom 3D modelovaní, sa používa na grafické a numerické programovanie, ako aj na správu výroby. Všetky Salvagnini produkty boli vyvinuté kvôli integrácii s ostatnými systémami Salvagnini tak, ako to požaduje logistika závodu. Softvér môže byť vybavený „expertnou databázou“, ktorá umožňuje systému naučiť sa a následne modifikovať ohýbacie parametre podľa typu ohybu, materiálu a použitých nástrojov.

VYSOKÁ PRESNOŠŤ

Vďaka patentovanému numerickému ovládaniu a inovatívnej konštrukcii dosahujú ohraňovacie lisy B3 presnosť merateľnú v mikrónoch. Tú zvyčajne možno dosiahnuť len na malých elektrických ohraňovacích lisoch. Dosiahnutiu danej presnosti napomáha i základný rám stroja, ktorý je na spodnej a hornej strane kompletne uzavretý. Extrémna stabilita udržiava konštantné polohy referencií počas celého ohýbacieho procesu, a to s vysokou mierou presnosti. Robustná štruktúra používateľovi umožňuje vybrať najvhodnejšiu technológiu ohýbania a minimalizovať priehyb počas ohýbania s dosiahnutím ešte väčšej presnosti a bez potreby kotvenia ohraňovacieho lisu. Systém AMS, založený na algoritme simulujúcom neuronové procesy, vykonáva na ohýbanom dieli kontroly v reálnom čase bez navýšenia času ohýbacieho cyklu. Môže pracovať s rozličnými výškami matric a spolupracovať s SiX ovládaním, a tým získať hodnoty elasticity materiálu podľa predchádzajúceho záznamu. V prípade potreby môže elasticitu materiálu odmerať.

ETICKY ZODPOVEDNÝ

Spoločnosť Salvagnini je zviazaná s rešpektom environmentálnym hodnotám vďaka minimalizácii spotreby energie, správny nakladaním a odstraňovaním odpadu a poskytovaním kompletnej bezpečnosti pracovného miesta. Vďaka

tomu bola ocenená certifikátom OHSAS 18001. Použitie „inteligentného“ hydraulického systému v ohraňovacích lisoch B3 KinEtic znamená, že hydraulický okruh sa správa ako flexibilný a efektívny pohonný systém, pričom každý piest využíva menej ako 20 litrov oleja.

Príklad technológie s úplne bezpečným používaním možno demonštrovať na systéme LSB (laserový blokový systém), ktorý je inštalovaný na B3. Nástroje pracujú s veľkou rýchlosťou až do vzdialenosti 2 mm od ohýbaného polotovaru, čím extrémne skracujú čas ohýbania. Bočné bezpečnostné systémy, prechádzajúce pozdĺž štruktúry, poskytujú rýchly a bezpečný prístup, pričom zároveň minimalizujú potrebný priestor na podlahe.

E3 ELEKTRICKÝ OHRAŇOVACÍ LIS SALVAGNINI: TERAZ VO VERZII KINETIC

CHARAKTERISTIKA OHRAŇOVACÍCH LISOV E3 KINETIC

Vysoko kvalitný ohraňovací lis E3 je ďalším členom rodiny inovácií Salvagnini. Sériu elektrických ohraňovacích lisov E3 predstavuje víťazné riešenie pre environmentálne priateľské spoločnosti, ktoré si chcú zachovať vysoký stupeň produktivity a účinnosti. Použitie elektrických pohonov umožňuje E3 eliminovať časy nečinnosti a zredukovať čas ohýbania až o 30 percent. Tento ohraňovací lis ponúka aj vysokú dynamiku na krátkych zdvihoch ramena, čím minimalizuje potenciálne riziká a poskytuje omnoho vyššiu produktivitu. Opcia LSAC monitoruje a zabezpečuje správny uhol ohybu a presne ohnuté diely. Kontrolne zariadenie uhla využíva laserovú technológiu a môže byť integrované s Expertnou

E3 KinEtic: elektrický ohraňovací lis



Databázou, ktorá dovoľuje každému systému naučiť sa a upraviť parametre ohybu v závislosti na materiáli a použitých nástrojoch.

USPORÍ AŽ 70 PERCENT ENERGIE

Nová „KinEtic“ verzia E3 zlučuje etické hodnoty, ktoré presahujú inovácie stroja. V závislosti na podmienkach použitia E3 garantuje úsporu energie až do 70 percent, pričom spotreba je priamo úmerná práve vykonávanej práci a eliminuje spotrebu energie v nevýrobných fázach; to vedie k vysokej produktivite systému s inteligentnou spotrebou energie. E3 vďaka výberovým bezpečnostným systémom a ergonómii stroja dosahuje aj veľmi vysokú bezpečnosť práce a operátorom uľahčuje používanie i údržbu. E3 je perfektným riešením pre výrobu malých dielov. V jednom ohraňovacom lise spoločnosť Salvagnini skombinovala množstvo funkcií, čím vytvorila jedinečný stroj so zvýšenou rýchlosťou, vysokou dynamikou a absolútnou presnosťou. ■

salvagnini

MT-MONT
stroje - technológia - servis

Viac informácií získate na adrese:

MT-MONT, s. r. o.
Kosodrevinová 19
821 07 BRATISLAVA
www.mtmont.eu