

P2 lean Panelové ohýbanie takmer bez limitov.



Konfigurácia P2L.LS1P.LIP.ABA.NS.CLA/SIM.CLA/N.P.UP.DPM. BCS.BHL

ČO JE NOVÉ?

MAC2.0

Inteligentné senzory detekujú presnú hodnotu hrúbky a medze pevnosti materiálu, čím umožňujú P2 Lean automaticky korigovať finálnu geometriu ohybu.

Elektrický pohonný systém

P2lean používa len elektrické pohony a utesnené ohýbacie valce.

Ohýbacia jednotka

Ohýbacia jednotka umožňuje zvýšiť hrúbku materiálu a profil ohýbacích nástrojov ABA umožňuje minimálnu šírku vnútorného ohybu 55 mm.

Nové opcie

UP : špeciálny segmentovaný nástroj pre úzke profily. CLA/SIM : automatické nastavenie pomocných ohýbacích nástrojov. DPM: pomocný prísavkový manipulátor pre úzke profily.

ZÁKLADNÉ CHARAKTERISTIKY STROJA

- Flexibilný.
Univerzálny ohýbací nástroj pre plech od 0.4 do 3.2 mm.
- Produktívny.
Automatické nastavenie nástrojov v maskovanom čase pre výrobu zostáv.
- Udržateľný.
Elektrické pohony redukovujú spotrebu na 5 kW.
- Prispôsobivý.
Prispôsobuje ohýbacie pohyby vlastnostiam materiálu v reálnom čase.
- Bezpečný.
S automatickým manipulátorom je jediná práca operátora naložiť a vyložiť plech.

| Technické špecifikácie | P2lean (mm) |
|--|--|
| Maximálna dĺžka vstupného plechu (mm) | 2495 |
| Maximálna šírka vstupného plechu (mm) | 1600 |
| Maximálna ohýbacia sila (na ohýbacích nástrojoch) kN | 330 |
| Maximálna ohýbacia sila (na prítlačných nástrojoch) kN | 530 |
| Maximálna výška ohybu (mm) | 165 |
| Maximálna dĺžka ohybu (mm) | 2180 |
| Max. hrúbka a uhol ohybu (mm): | |
| • oceľ, UTS 410 N/mm ² | 3.2 (±90°) / 2.5 (±120°) / 2.1 (±135°) |
| • nerez, UTS 660 N/mm ² | 2.5 (±90°) / 2.1 (±120°) / 1.6 (±135°) |
| • hliník, UTS 265 N/mm ² | 4.0 (±120°) / 3.5 (±135°) |

Hodnota sa vzťahuje ku štandardnej konfigurácii stroja (LIP a L1Sp nástroje).

Príklady ohýbaných dielov

| DIEL | ČAS CYKLU | SEC/OHYB | MATERIÁL/HRÚBKA | KONFIGURÁCIA | APLIKÁCIA | |
|--|---|----------|---------------------------------|---|--|----------------------|
| Žleb na vodu  | 56" | 4 | Oceľ 0.4 mm | CLA/SIM CLA/N | Technika budov | |
| Rám obrazu  | 55" | 3.4 | Nerez 0.8 mm | DPM UB55 | Domáce aplikácie | |
| Panel  | 118" | 4.9 | Obojstranný lakoplast 1.0 mm | CLA/SIM (10 nastavení) P UP DPM ABA (2 nastavenia) | Potravinársky sektor | |
| Panel  | 96" | 6 | Obojstranný lakoplast 1.0 mm | CLA/SIM (4 nastavenia) P UP DPM | Nábytok | |
| Podstava pre regál  | 134" | 4.3 | Obojstranný lakoplast 1.0 mm | ABA (4 nastavenia) CLA/SIM (4 nastavenia) CLA/N RC Tvarová väzba Dierované ohybové línie | Nábytok | |
| Elektrická skriňa  | Telo  | 108" | 5.4 | Pozinkovaný plech 1.5 mm | ABA (5 nastavení) CLA/SIM (5 nastavení) | Eletkrický priemysel |
| | Kryt  | 33" | 2.7 | Pozinkovaný plech 1.5 mm | ABA | Eletkrický priemysel |
| Nosný panel  | 27" | 4.5 | Pozinkovaný plech 3 mm | UB55 | Technika budov | |