

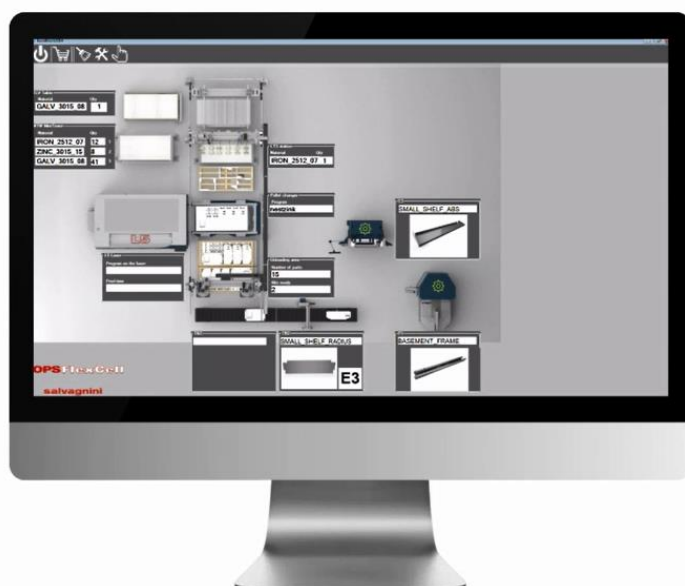
Novinky Salvagnini- FlexCell **salvagnini**

Optimalizácia výrobného toku.

Nová bunka FlexCell je tretie inovatívne riešenie prezentované spoločnosťou Salvagnini, ktorá preberá úlohu spoločnosti, ktorej hlavnou témou je procesná automatizácia výroby. S bunkou FlexCell prezentuje Salvagnini na trhu úplne nový koncept bunkového výrobného systému, do ktorého boli začlenené rovnaké princípy ako pri linke dierovane-ohýbanie S4+P4, aj keď aplikované odlišným spôsobom. Bunka začína v konfigurácii s ohýbaním a môže byť rozšírená o delenie plechu, s cieľom optimalizovať tok materiálu v bunke, ktorá používa na správu softvér OPS-Flexcell pre dva alebo viac samostatne umiestnených strojov. To vyústí uje k značnému celkovému zvýšeniu efektivity výroby.

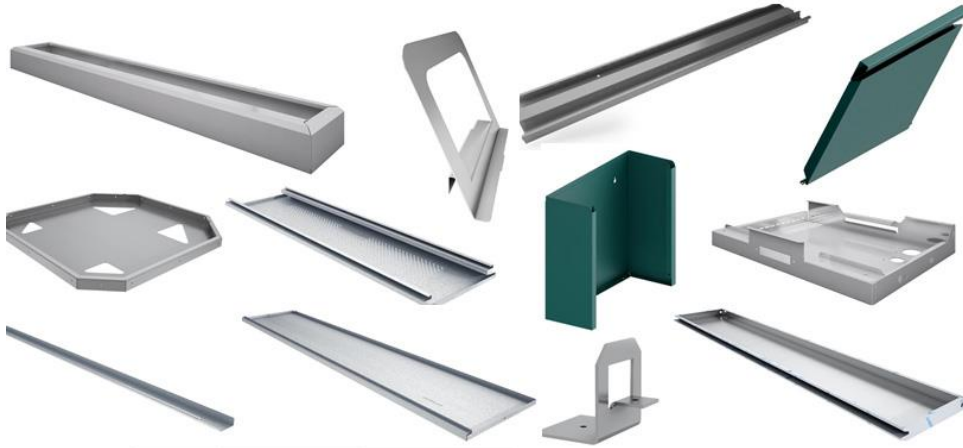


“Nápad prišiel zo sledovania našich zákazníkov, ktorí pracujú s bunkovo založenými systémami, ktorých súčasťou je aj mnoho panelových ohýbačiek, ktoré sme dodávali v posledných rokoch, a práve tie boli zaradené do systémov s ohraňovacími lisami pre dokončenie všetkých požiadaviek ohýbania. So širokými možnosťami využitia a prirodzenou flexibilitou, pomáha panelová ohýbačka bunke dosiahnuť vysoké stupne efektivity a zároveň redukuje dobu návratnosti investície.”



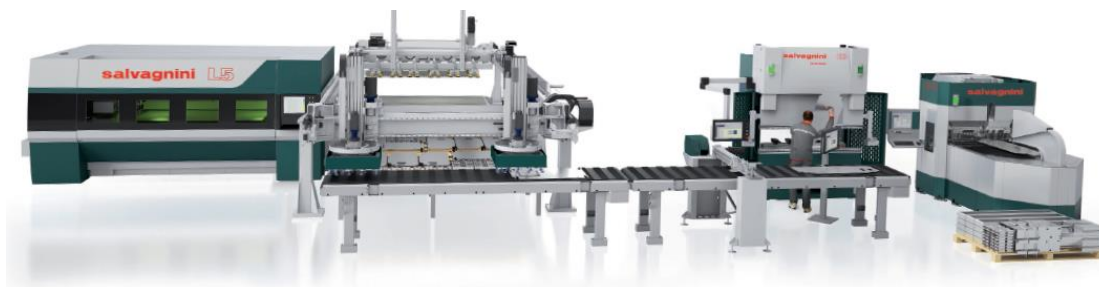
Optimalizácia výrobného toku.

Naša analýza zistila, že aj keď sú tieto úrovne flexibility nepopierateľne pozitívne a postačujúce, už ich však nie je možné viac vylepšiť. Zistili sme, že oblasť ktorá vyžaduje našu pozornosť je dohľad nad systémom: prišli sme s riešením, ktoré môže poskytnúť najlepšiu možnú a flexibilnú správu výrobného toku medzi strojmi nachádzajúcimi sa v bunke, s využitím všetkých dostupných funkcií každého stroja. Namiesto dodania "len stroja" zákazníkovi ponúkame komplexné výrobné riešenie pre správu systému a bunky." komentuje Pierandrea Bello, Výrobný manažér Salvagnini.



"Konceptom je systém, ktorý nám umožní rozšíriť ohýbatel'nosť vo vašej výrobe kombináciou panelovej ohýbačky a ohraňovacieho lisu, ale ide aj za štandardný prístup ku klasickej bunke, ktorá je obvykle neflexibilná. Faktom je, že bunky sú obvykle konštruované podľa produktu, ktorý majú ohýbať. S bunkou FlexCell, Salvagnini predstavuje bunku, ktorá je inovatívna, rozširuje horizont ohýbania a uvádza systém na správu, ktorý pomáha dosiahnuť novú úroveň efektivity a zjednodušuje používanie systému.

Bunka môže byť rozšírená o laser L5 s aktívnym vláknom, ktorý nareže diely, automaticky ich vytriedi a pošle ďalej do bunky na spracovanie. Všetky tri súčasti bunky poskytujú celému systému veľký potenciál z hľadiska výroby a návratnosti investície, pričom celý systém je ovládaný len jedným operátorom. Aby softvér pomohol operátorovi, poskytuje mu úplný prehľad nad prebiehajúcimi procesmi v systéme a reznom pláne. V rovnakom čase softvér optimalizuje rezanie laserom, rezný plán a určuje najlepšiu sekvenciu výroby daných dielov pre panelovú ohýbačku a zároveň ohraňovací lis.



MT-MONT s.r.o.

Kosodrevinová 19, 821 07 BRATISLAVA

Ing. Milan Javorský

e-mail: mjavorsky@mtmont.eu

www.mtmont.eu

Mobil: -421 911 764 644

M-MONT
stroje - technológie - servis